

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

PLA PREMIUM

Conforme aux exigences de réglementation (CE) 1907/2006

Date d'émission/révision : 25.5.2020

Version/révision n^o : 1

Cette fiche technique est conforme aux normes 29 CFR 1910.1200 : 2012, ANSI Z400.1 : 2010 et ISO 11014-1 : 2009.

1. Identification de la substance/du mélange et de la société

1.1 Nom commercial	PLA Premium
1.2 Nom chimique	Acide polylactique.
1.3 Usage identifié	Monofilament pour application FDM/impression 3D.
1.4 Identification de la société	Tag Plasturgie N ^o 188, zone industrielle ouest 28810 Mohammedia, Maroc Tél : +212 (0)5 23 31 51 40 E-mail : contact@tag-plasturgie.com
1.5 Numéro d'urgence	ORFILA : +33 (0)1 45 42 59 59

2. Identification des dangers

2.1 Risque pour l'homme et l'environnement	Il n'y a aucun risque pour la santé des utilisateurs si le produit est manipulé et traité correctement.
2.2 Classification de la substance ou du mélange	Ce filament n'est pas classé selon 29 CFR 1910.1200.
2.3 Autres dangers n'entraînant pas de classification	Aucun connu.

3. Composition/informations sur les composants

3.1 Mélanges

Nom chimique et numéro CAS:	Résine polylactide 9051-89-2
% Poids:	> 85
Limites d'exposition:	Aucune

4. Premiers secours

4.1 Description des premiers secours	
En cas d'inhalation :	Amener la victime à l'air libre. Traiter de façon symptomatique. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
En cas de contact avec la peau :	Laver avec de l'eau et du savon. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin. Refroidir rapidement la peau à l'eau froide après contact avec le produit fondu. Ne pas enlever le produit solidifié de la peau en le raclant. Les brûlures doivent être traitées par un médecin.
En cas de contact avec les yeux :	Rincer soigneusement et abondamment les yeux à l'eau pendant au moins quinze minutes, également sous les paupières. Consulter un médecin.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ PLA PREMIUM

Conforme aux exigences de réglementation (CE) 1907/2006

Date d'émission/révision : 25.5.2020

Version/révision n^o : 1

En cas d'ingestion :

Demander conseil à un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets aigus et différés
Risques :

Le produit fondu peut provoquer de graves brûlures.

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats
et traitements particuliers nécessaires

Traiter de façon symptomatique.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

5.1 Inflammabilité

Température d'auto-inflammation :
Limites d'inflammabilité dans l'air :
Limites d'inflammabilité dans l'air –
inférieure ou supérieure (%):

Non déterminée.

Non applicable

5.2 Moyen d'extinction

Mousse, eau, dioxyde de carbone (CO₂), poudre extinctrice, alcool
les mousses résistantes sont préférées si elles sont disponibles.
Mousses synthétiques à usage général (y compris
AFFF) ou des mousses protéinées peuvent fonctionner, mais beaucoup
moins efficacement.

5.3 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Le produit n'est pas classé comme inflammable mais il brûle à haute
température.

5.3 Équipement de protection particulier

Équipement de protection individuelle spécifique aux risques incendie
et appareil de protection respiratoire autonome

5.4 Autres informations

Un appareil de protection respiratoire autonome et un équipement de
protection individuelle spécifique doivent être portés en cas
d'incendie.

6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1 Précautions individuelles

Utiliser un équipement de protection individuelle. Éviter le contact
avec la peau et les yeux. Éviter la formation de poussière. Supprimer
toute source d'incendie potentielle. Balayer pour éviter tout risque de
glissade.

6.2 Précautions environnementales

Ne pas déverser dans les eaux de surface ou les égouts. Éviter toute
contamination des eaux souterraines.

6.3 Méthodes de nettoyage

Nettoyer rapidement avec une pelle ou un aspirateur. Balayer et
pelleter dans des contenants appropriés pour l'élimination des
déchets.

7. Manipulation et stockage

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

PLA PREMIUM

Conforme aux exigences de réglementation (CE) 1907/2006

Date d'émission/révision : 25.5.2020

Version/révision n^o : 1

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Conseils pour une manipulation sans danger :

Prévention des incendies et explosions :

Mesures d'hygiène :

Se laver soigneusement après manipulation. Utiliser uniquement le produit dans une zone dotée d'une ventilation d'extraction appropriée. Minimiser la formation et l'accumulation de poussière.

Minimiser la formation et l'accumulation de poussière.

Manipuler le produit conformément aux normes d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Conditions de stockage :

Conserver le produit hermétiquement fermé.

7.3 Précautions

Aucune précaution particulière requise.

7.4 Utilisation finale spécifique

Principalement utilisé pour l'impression 3D.

8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1 Limites d'exposition professionnelle

Avec une ventilation adéquate, les limites de seuil ne devraient pas être atteintes.

8.2 Contrôles de l'exposition

Assurer une ventilation d'extraction appropriée aux endroits où la poussière se forme. Éviter les charges électrostatiques en utilisant des câbles de mise à la terre.

8.3 Équipement de protection individuelle

8.3.1 Protection des mains

Porter des gants de protection thermique, de préférence en coton ou en cuir, lors de la manipulation d'un produit thermofusible.

8.3.2 Protection des yeux

Porter des lunettes de protection, de préférence avec des écrans latéraux.

8.3.3 Protection de la peau et du corps

Porter des vêtements de protection adéquats pour éviter l'exposition directe de la peau à un produit fondu chaud.

8.4 Contrôle de l'exposition de l'environnement

Empêcher l'infiltration dans les systèmes de drainage ou les eaux de surface.

9. Propriétés physiques et chimiques

9.1 Forme

Filament.

9.2 Couleur

Coloré.

9.3 Odeur

Presque inodore.

9.4 Point de fusion

160-180°C.

9.5 Température d'auto-inflammation

Aucune donnée disponible.

9.6 Limite d'explosion

Aucune donnée disponible.

9.7 Densité

1,22 g/cc.

9.8 Solubilité dans l'eau

Insoluble.

9.9 Température de décomposition

Aucune donnée disponible.

10. Stabilité et réactivité

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ PLA PREMIUM

Conforme aux exigences de réglementation (CE) 1907/2006

Date d'émission/révision : 25.5.2020

Version/révision n^o : 1

10.1 Stabilité	Le produit est stable aux conditions de stockage recommandées.
10.2 Conditions à éviter	Aucune à température ambiante.
10.3 Matières incompatibles	Agents oxydants forts.
10.4 Réactions dangereuses	Aucune connue.

11. Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les effets toxicologiques :	A température normale, ce composé est chimiquement inerte.
11.1.1 Toxicité aiguë	
Inhalation :	Aucune donnée disponible.
Ingestion :	Aucune donnée disponible.
Contact avec la peau :	Aucune donnée disponible.
Contact avec les yeux :	Aucune donnée disponible.
11.1.2 Irritation peau/yeux	Ne devrait pas être irritant.
11.1.3 Sensibilisation	Ne devrait pas être un sensibilisant cutané.
11.1.4 Toxicité à dose répétée	Ne devrait pas causer d'effets toxiques.
11.1.5 Cancérogénicité	Aucune donnée disponible.
11.1.6 Mutagénicité	Aucune donnée disponible.
11.1.7 Toxicité pour la reproduction	Aucune donnée disponible.
11.2 Autres informations	Sur la base de l'état actuel de nos connaissances et de notre expérience, le produit n'a aucun effet néfaste sur la santé s'il est correctement manipulé pour l'usage prévu.

12. Informations écologiques

12.1 Informations sur l'écotoxicité :	Aucune toxicité écologique n'a été déterminée pour ce produit. Aucun résultat de test disponible. Les informations sont basées sur des produits similaires.
12.2 Persistance et dégradabilité	Intrinsèquement biodégradable dans des conditions de compostage industriel.
12.3 Potentiel de bioaccumulation	Ne devrait pas se bioconcentrer ni se bioaccumuler.
12.4 Résultats de l'évaluation PBT	Non déterminé.
12.5 Mobilité	Non déterminée.

13. Considérations relatives à l'élimination

13.1 Produit	Le produit doit être récupéré ou recyclé est possible. Si ce n'est pas possible, le produit peut être éliminé dans un incinérateur conforme aux normes locales. Décharge des déchets conformément à toutes les lois et réglementations locales et nationales.
13.2 Emballage	L'emballage peut être recyclé s'il n'est pas contaminé ou réutilisé.

14. Informations relatives au transport

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ PLA PREMIUM

Conforme aux exigences de réglementation (CE) 1907/2006

Date d'émission/révision : 25.5.2020

Version/révision n^o : 1

IMDG/IM, RID, ADR, ICAO, IATA, DOT, TDG, MEX :

Produit non réglementé, non classé comme dangereux selon les réglementations de transport.

15. Informations réglementaires

15.1 Réglementations de l'UE

Ce produit n'est pas classé comme dangereux selon le règlement (CE) n ° 1272/2008. Fiche de données de sécurité : conformément au règlement (CE) n ° 1907/2006 et au règlement (CE) n ° 1272/2008.

16. Autres informations

Informations sur l'étiquette :

Code produit :

Raison de la révision :

Numéro de révision :

Date de révision :

Date d'impression :

TAG in 3D-PLA Premium

PLA Premium

Informations mises à jour conformément à la norme OSHA (GHS).

1.

25.5.2020.

25.5.2020.

Clause de non-responsabilité :

Tag Plasturgie n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, concernant les informations contenues dans ce document ou ses produits, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie quant à l'exactitude ou l'exhaustivité des informations, ou toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier.

Restrictions d'application recommandées :

Tag Plasturgie ne recommande aucun de ses produits, y compris les échantillons, pour une utilisation : (A) dans toute application entrant en contact interne avec des fluides ou tissus corporels humains ; (B) en tant que composant essentiel de tout dispositif médical à usage humain (C), et plus particulièrement ceux pour les femmes enceintes, ou dans toute application conçue spécifiquement pour favoriser ou entraver la reproduction humaine. Composants de produits destinés à la consommation humaine ou animale.