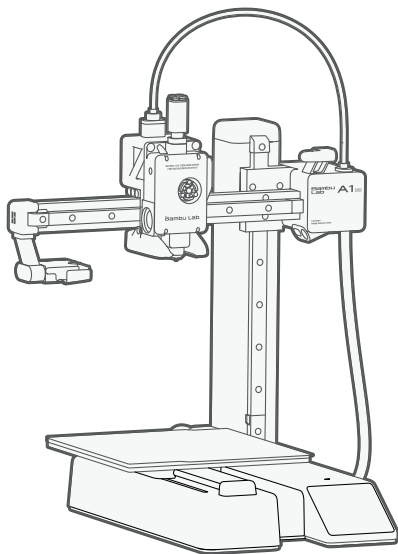


Bambu Lab A1 mini

Démarrage rapide

Veuillez lire l'intégralité du guide avant d'utiliser l'imprimante.

* Avertissement de sécurité : Ne pas se connecter à l'alimentation tant que l'assemblage n'est pas terminé.

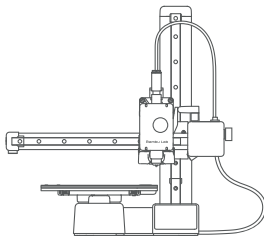


PF002-M



Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

Qu'est-ce qu'il y a dans la boîte



A1 mini



Support de bobine



Boîte d'accessoires



essuyeur de buse



Tube PTFE
de 520 mm



échantillon
de filament



Plateau de
construction



Démarrage
rapide

Boîte d'accessoires



Outil de débouchage



Clé Allen H2



Clé Allen H1.5



Lame de racloir Bambu



Support de bobine



Graisse et huile



Organisateur
de câbles



BT2.6-8 Vis (x2)
(Pour Racloir)

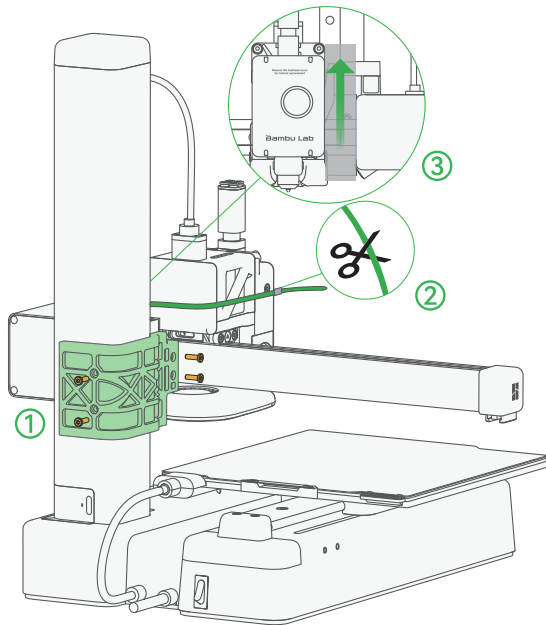


Vis M3-8 (x2)
(Pour support de bobine)



Vis M3-12 (x1)
(Pour essuyeur de buse)

Déverrouiller

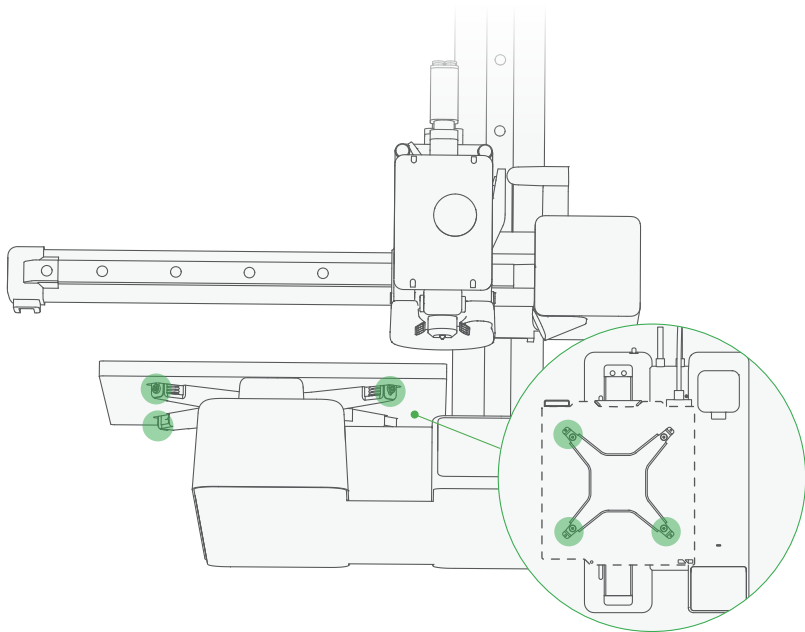


① Retirez les 4 vis pour déverrouiller le limiteur de l'axe Z.

② Coupez le zip qui entoure la tête de l'outil.

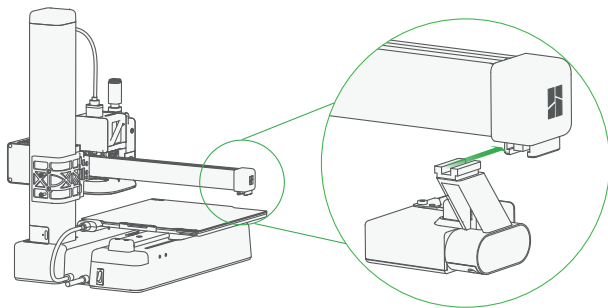
③ Retirez le rembourrage en mousse.

Verrouiller le plateau chauffant

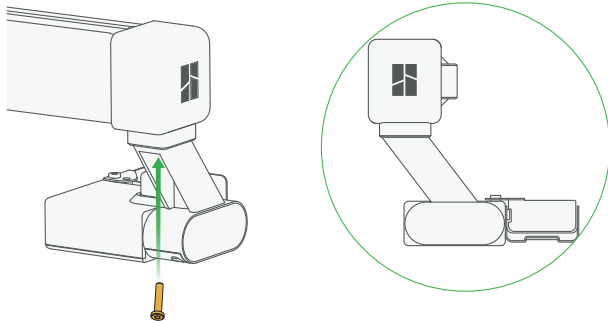


- ① Serrez les 3 vis entourées de vert pour verrouiller le plateau chauffant.

Installation du balai de purge

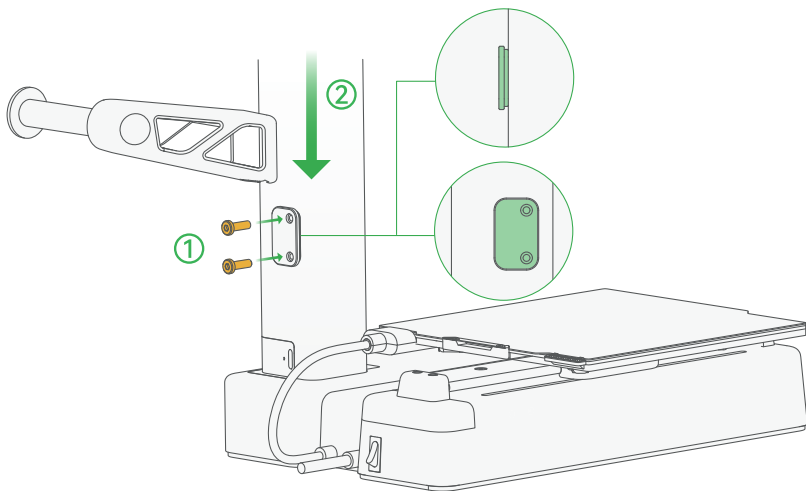


① Faites glisser l'unité de balai de purge dans la fente à l'extrémité de l'axe X.



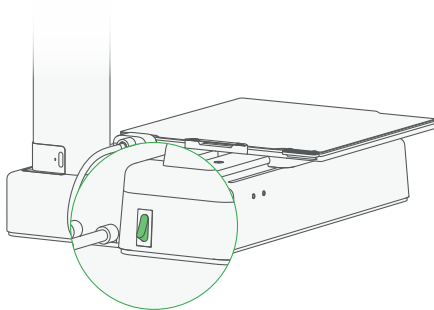
② Installez la vis 1*M3-12 (pour le balai de purge) de la boîte d'accessoires pour fixer le balai de purge en place.

Installation du support de bobine

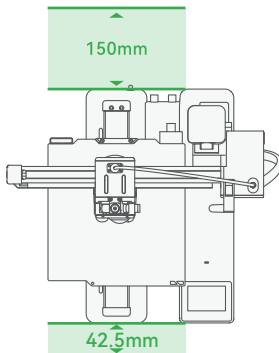


- ① Installez la plaque de base du support de bobine avec les 2 vis M3-8 (pour le support de bobine Sijpool) de la boîte d'accessoires.
- ② Insérez le support de bobine (correspondre à l'orientation de la fente).

Mise sous tension

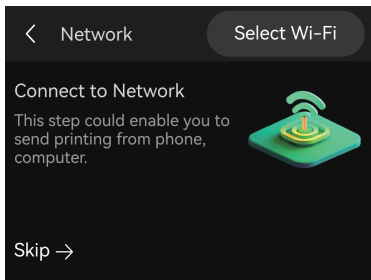


- ① Branchez le câble d'alimentation et allumez le A1 mini en utilisant l'interrupteur à l'arrière.

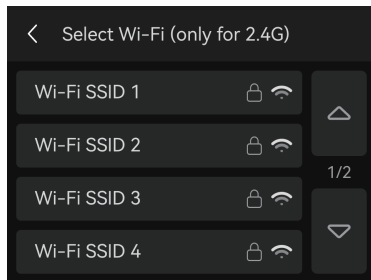


Veuillez laisser une marge de sécurité : 150 mm à l'arrière et 42,5 mm à l'avant.

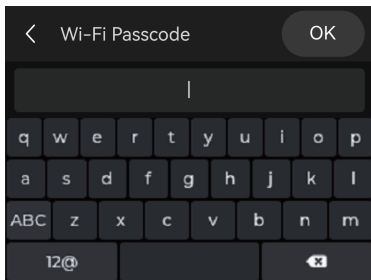
Paramètres du réseau



- ① Suivez les instructions jusqu'à ce que vous voyiez cet écran. Appuyez sur "Sélectionner le Wi-Fi" pour rechercher les réseaux disponibles.



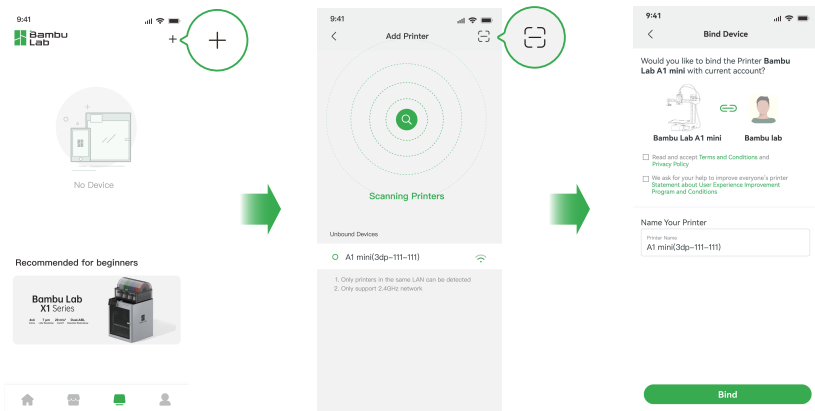
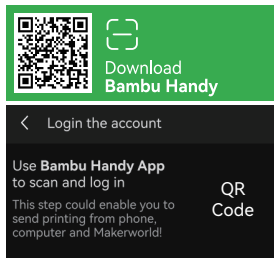
- ② Sélectionnez votre réseau préféré.



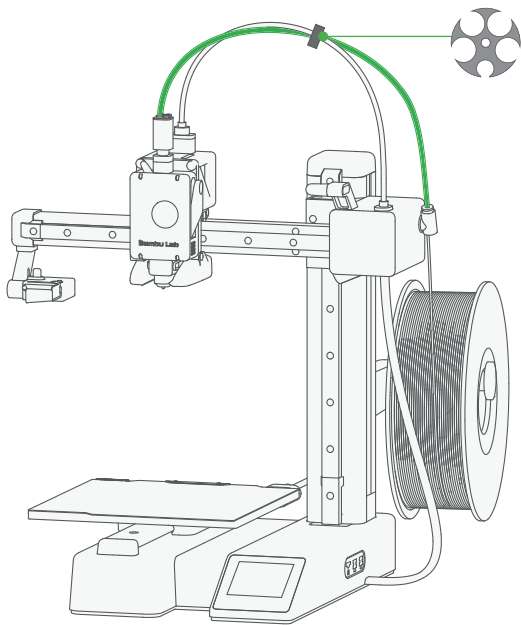
- ③ Entrez le code d'accès, puis appuyez sur "OK".

Reliure d'imprimante

- ① Téléchargez l'application Bambu Handy. Inscrivez-vous et connectez-vous à votre compte Bambu Lab.
- ② Utilisez Bambu Handy pour scanner le code QR à l'écran et lier votre imprimante à votre compte Bambu Lab.
- ③ Suivez les instructions à l'écran pour compléter la calibration initiale. Il est normal d'avoir des vibrations et du bruit pendant le processus de calibration.



Chargement de bobine externe (pour un cas d'utilisation non-AMS)



- ① Connectez l'entrée de filament de la tête d'outil (l'une des quatre) et le filament avec le tube PTFE de 520 mm comme indiqué dans le diagramme.
- ② Accrochez la bobine de filament sur le support de bobine, puis faites passer le fil de filament dans le tube PTFE comme indiqué dans le diagramme.

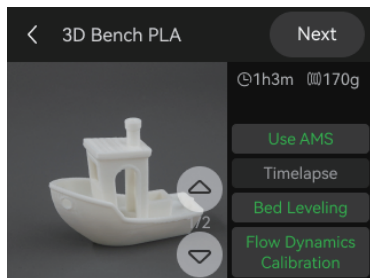
Première impression



- ① Appuyez sur "Imprimer des fichiers" pour accéder aux modèles préchargés sur la carte SD.



- ② Sélectionnez le modèle que vous souhaitez imprimer.



- ③ Activez "Utiliser AMS" si vous utilisez des filaments sur AMS.

Il est recommandé d'activer "nivellement du lit".

Activez "Timelapse" pour l'enregistrement vidéo en timelapse.

Spécification

Article		Spécification
Technologie d'impression		Modélisation par dépôt de fil fondu
Corps	Volume de construction (LxH)	180*180*180 mm ³
	Châssis	Acier + Aluminium extrudé
Tête d'outil	Extrémité chaude	Tout en métal
	Engrenages d'extrudeuse	Acier
	Buse	Acier inoxydable
	Température maximale de l'extrémité chaude	300°C
	Diamètre de buse (inclus)	0,4 mm
	Diamètre de buse (optionnel)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Coupe-filament	Oui
	Diamètre du filament	1,75 mm
Lit chauffant	Plaque de construction compatible	Plaque Texturée Bambu Plaque Lisse PEI Bambu
	Température maximale du plateau de construction	80°C
Vitesse	Vitesse maximale de la tête d'outil	500 mm/s
	Accélération maximale de la tête d'outil	10000 mm/s ²
	Débit maximal de l'extrémité chaude	28 mm ³ /s @ABS (Modèle : mur simple 150*150 mm ; Matériau : Bambu ABS ; Température : 280 °C)
Refroidissement	Ventilateur de refroidissement de pièce	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de hotend	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de refroidissement de la carte MC	Contrôle en boucle fermée
Filament pris en charge	PLA, PETG, TPU, PVA	Idéal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, fibre de carbone/fibre de verre renforcé polymère	Non recommandé
Capteurs	Caméra de surveillance	Caméra à faible résolution (jusqu'à 1080P) Accéléré pris en charge
	Capteur de fin de filament	Oui
	Odométrie de filament	Oui
	Récupération de perte de puissance	Oui
	Capteur d'enchevêtrement de filament	Oui
Dimensions physiques	Dimensions (L×P×H)	347*315*365 mm ³
	Poids net	5,5 kg

Spécification

Paramètres électriques	Tension d'entrée	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Puissance	150 W
Électronique	Affichage	2,4 pouces écran tactile IPS 320*240
	Connectivité	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Stockage	Carte Micro SD
	Interface de contrôle	Écran tactile, application, application PC
	Contrôleur de mouvement	Dual-Core Cortex M4
Logiciel	Trancheuse	Bambu Studio prend en charge les trancheurs tiers qui exportent du Gcode standard tels que Super Slicer, PrusaSlicer et Cura, mais certaines fonctionnalités avancées peuvent ne pas être prises en charge.
	Systèmes d'exploitation pris en charge par le trancheur	Macos, Windows
Wi-Fi	Plage de fréquence	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Puissance d'émission (EIRP)	≤21,5 dBm (FCC) ≤20 dBm (CE/SRRC)
	Protocole	IEEE 802.11b/g/n



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>



Bambu Lab

Profitez !

www.bambulab.com